



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АЯ45.В.00103/22

Серия **RU** № **0120829**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукции машиностроения, взрывозащищенного оборудования и бытовой техники Ассоциации экспертов по сертификации и испытаниям продукции «Сертификационный центр НАСТХОЛ». Место нахождения: Российская Федерация, 127083, город Москва, улица Верхняя Масловка, дом 20, строение 2, 2-й этаж, помещения 8, 9 (209); 12; 13; 21; 23; 24. Адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 127083, город Москва, улица Верхняя Масловка, дом 20, строение 2, 2-й этаж, помещения 12; 13; 21; 23; 24. Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11АЯ45, дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.03.2016. Номер телефона: +7 (499) 940-02-15. Адрес электронной почты: nasthol@nasthol.ru.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Самараволгомаш». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 443042, Самарская область, город Самара, улица Белорусская, дом 88. ОГРН: 1026300893332. Номер телефона: +7(846) 309-07-47. Адрес электронной почты: mail@samaravolgomash.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Самараволгомаш». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, 443042, Самарская область, город Самара, улица Белорусская, дом 88.

**ПРОДУКЦИЯ** Приводы поршневые пневматические типа ПМ и пневмогидравлические типа ПГ, изготавливаемые по техническим условиям ТУ 3791-010-10995136-2016 «Приводы поршневые пневматические и пневмогидравлические». См. приложение № 1, на 3-х листах, бланки №№ 0889449, 0889450, 0889451. Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8412 31 000 9

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** протоколов испытаний № ГБ06-5528 от 30.08.2022, № ГБ06-5529 от 30.08.2022, выданных Испытательной лабораторией Ассоциации экспертов по сертификации и испытаниям продукции «Сертификационный центр НАСТХОЛ», аттестат аккредитации № РОСС.RU.0001.21ГБ06; акта о результатах анализа состояния производства № 471-А от 30.06.2022, выданного Органом по сертификации продукции машиностроения, взрывозащищенного оборудования и бытовой техники Ассоциации экспертов по сертификации и испытаниям продукции «Сертификационный центр НАСТХОЛ»; документов, предоставленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011), согласно приложению № 2, на 1-м листе, бланк № 0889452. Схема сертификации – 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011), согласно приложению № 3, на 1-м листе, бланк № 0889453. Назначенный срок службы – 40 лет, назначенный срок хранения – 36 месяцев, условия хранения – 8 по ГОСТ 15150-69.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 05.09.2022 **ПО** 04.09.2027  
**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

ПО 04.09.2027

*(подпись)*

*(подпись)*



Мальцев Александр Иванович (Ф.И.О.)

М.П. Фадеев Вячеслав Николаевич (Ф.И.О.)

(Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 1, лист 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЯ45.В.00103/22

Серия **RU** № **0889449**

### 1. Назначение и область применения.

Приводы поршневые пневматические типа ПМ и пневмогидравлические типа ПГ (далее по тексту - приводы) предназначены для управления четвертьоборотной запорной и регулирующей арматурой, применяемой на объектах нефтяной, газовой, химической, нефтехимической и металлургической промышленности.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок согласно маркировке взрывозащиты.

### 2. Основные технические данные.

Таблица 1

Наименование технической характеристики	Значение
Маркировка взрывозащиты неэлектрической части приводов	<b>Ex</b> II Gb с ПВ Т4 Х
Крутящий момент, не более, кН·м	80
Рабочее давление, не более, МПа	10
Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, °С	$-70 \leq T_{amb} \leq 60$

В качестве управляющего газа в приводах используется природный газ из трубопровода или автономной системы, газообразный азот или воздух. В приводах типа ПГ используется гидрожидкость в соответствии с требованиями руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию МХ02.01 (А03) «Приводы поршневые пневматические и пневмогидравлические».

Структура условного обозначения приводов приведена в руководстве по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию МХ02.01 (А03) «Приводы поршневые пневматические и пневмогидравлические».

### 3. Краткое описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты.

Неэлектрическая часть приводов состоит из узла пневмосистемы, корпуса кулисного механизма, механического или гидравлического ручного дублера или модуля возвратной пружины. Обвязка приводов осуществляется стальными трубопроводами.

Пневмосистема приводов включает в себя один или два пневмоцилиндра и узел подготовки воздуха. Дополнительно приводы могут комплектоваться регулятором давления с предохранительным клапаном для настройки рабочего давления управляющего газа.

Кулисный механизм приводов состоит из:

- кулисы – рычага, преобразующего поступательное движение от штока пневматического цилиндра во вращательное для перестановки затвора арматуры;
- направляющей – хромированной оси, воспринимающей продольные нагрузки механизма;
- стальной или бронзовой призмы, передающей усилия от кулисы на направляющую и связывающей шток пневматического цилиндра со штоком дублера или модулем возвратной пружины. Функцию направляющей оси могут выполнять рабочие поверхности корпуса привода;
- оси призмы с симметрично расположенными ползунами, передающими нагрузку от призмы на кулису.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Мальцев Александр Иванович

(Ф.И.О.)

М.П. Фалков Вячеслав Николаевич

(Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 1, лист 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЯ45.В.00103/22

Серия **RU** № **0889450**

Крайние положения кулисного механизма ограничиваются регулируемыми механическими упорами.

В приводах типа ПМ в качестве ручного дублера применяется механический дублер с рычагом, червячным или винтовым редуктором, в приводах типа ПГ – гидросистема, состоящая из гидравлического цилиндра, гидравлического насоса и расширительного бака.

Пневматический и гидравлический цилиндры состоят из стального корпуса, передней и задней крышек, стянутых между собой шпильками с гайками. Исполнительный механизм цилиндров состоит из штока, соединенного с поршнем. Герметичность цилиндров обеспечивается применением уплотнений в крышках, а также поршневых и штоковых уплотнений.

Дополнительно приводы могут комплектоваться удлинителями (переходниками), обеспечивающими рассеивание тепла от трубопроводной арматуры.

Взрывобезопасность неэлектрической части приводов обеспечивается видом взрывозащиты конструкционная безопасность «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с», а также выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования».

#### 4. Маркировка

Маркировка, наносимая на приводы, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя;
- адрес изготовителя;
- обозначение оборудования;
- месяц и год изготовления оборудования;
- заводской номер;
- маркировку взрывозащиты;
- диапазон температур окружающей среды при эксплуатации;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- предупредительную надпись: «ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ - ОПАСНОСТЬ ПОТЕНЦИАЛЬНОГО ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКОГО ЗАРЯДА. СМ. ИНСТРУКЦИИ»

Маркировка изделий может включать дополнительную информацию, если это требуется технической и нормативной документацией, и которая имеет значение для их безопасного применения.

#### 5. Специальные условия применения

Знак Х, следующий за маркировкой взрывозащиты, приведенной в таблице 1, означает, что необходимо соблюдать следующие специальные условия безопасного применения при эксплуатации:

- комплектующее взрывозащищенное электрическое и неэлектрическое оборудование приводов в сборе должно иметь действующие сертификаты соответствия техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011). При выборе взрывобезопасного комплектующего оборудования необходимо учитывать диапазон температур окружающей среды и условия эксплуатации приводов;

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Мальцев Александр Иванович  
(Ф.И.О.)

Фадеев Вячеслав Николаевич  
(Ф.И.О.)

**ПРИЛОЖЕНИЕ № 1, лист 3**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AЯ45.B.00103/22Серия **RU** № **0889451**

- безопасная эксплуатация приводов может быть обеспечена только при соблюдении требований руководства по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию МХ02.01 (А03) «Приводы поршневые пневматические и пневмогидравлические»;
- потребитель приводов обязан предусмотреть меры, исключающие возможность превышения максимальной допустимой температуры и максимального рабочего давления управляющей среды, а также соблюдать другие параметры управляющей среды (химический состав, чистота), указанные изготовителем в эксплуатационной документации;
- поверхности приводов во избежание возникновения потенциального электростатического заряда должны протираться влажной или антистатической тканью.

6. Внесение изготовителем изменений в конструкцию и техническую документацию, подтверждающую соответствие изделий требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011), влияющих на показатели взрывобезопасности приводов, возможно только по согласованию с Органом по сертификации продукции машиностроения, взрывозащищенного оборудования и бытовой техники Ассоциации экспертов по сертификации и испытаниям продукции «Сертификационный центр НАСТХОЛ».

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Мальцев Александр Иванович

(Ф.И.О.)

Фалеев Вячеслав Николаевич

(Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 2, лист 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЯ45.В.00103/22

Серия **RU** № **0889452**

### Сведения о документах, предоставленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011):

- перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) от 23.06.2022;
- руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию МХ02.01 (А03) «Приводы поршневые пневматические и пневмогидравлические»;
- технические условия ТУ 3791-010-10995136-2016 «Приводы поршневые пневматические и пневмогидравлические»;
- паспорт № ПГ06.1-111-213-24С11-01-22004-01 «Привод поршневой пневмогидравлический (тип ПГ)»;
- паспорт № ПМ06.1-411-213-24С11-01-22004-02 «Привод поршневой пневматический (тип ПМ)»;
- оценка опасностей воспламенения МХ 16.01 (А01) «Приводы поршневые пневматические и пневмогидравлические»;
- чертежи: ПГ06.1-111-213-24С11-01-22004-01, ПГ06.1-111-213-24С11-01-22004-01 СБ, ПМ06.1-411-213-24С11-01-22004-02, ПМ06.1-411-213-24С11-01-22004-02 СБ.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Мальцев Александр Иванович

(Ф.И.О.)

М.П. Фалеев Вячеслав Николаевич

(Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 3, лист 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЯ45.В.00103/22

Серия **RU** № **0889453**

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011):

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Подтверждение требованиям стандарта
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования	Стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с»	Стандарт в целом

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Мальцев Александр Иванович

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Фалеев Вячеслав Николаевич

(Ф.И.О.)

